

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ

1. ***<u>รายละเอียดที่กำหนดเป็นค่าขั้นต่ำ</u>***
2. ***<u>คุณลักษณะทั่วไป</u>***

2.1 เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

2.2 เป็นรถบรรทุกที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถบรรทุกที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิตหรือประกอบในประเทศ

2.3 ห้องผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ประตูซ้าย – ขวา มีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่นปูทับพื้นรถ ขนาดตามมาตรฐาน

2.4 ตอนหลังเป็นแบบถังบรรทุกน้ำ

2.5 คุณสมบัติของเครื่องยนต์ มอก. 3046-2563 ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

2.6 รถยนต์ที่มีขนาดปริมาตรกระบอกสูบเกินกว่าหรือต่ำกว่า ซีซี ที่กำหนด ไม่ถึง 50 ซีซี ให้ถือว่าเป็นรถยนต์ตามขนาด ซีซี ที่กำหนดไว้

3. ***<u>คุณลักษณะเฉพาะ</u>***

3.1 น้ำหนัก รถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

3.2 เครื่องยนต์

3.2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ สูบเรียง คอมมอลเรล ไดเร็คอินเจคชั่น เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์

3.2.2 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 170 กิโลวัตต์ ที่รอบไม่เกิน 3,000 รอบ/นาที

3.2.3 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 70 กิโลกรัม-เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที

3.2.4 มีความจุถังน้ำมัน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2.5 อัตราส่วนกำลังอัดไม่น้อยกว่า 16 ต่อ 1

3.2.6 ได้มาตรฐาน ยูโร 5 หรือดีกว่า

3.3 ระบบขับเคลื่อน เกียร์กระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ พร้อมโอเวอร์ไดรฟ์ โดยเป็นเกียร์ซิงโครเมชทั้งหมด หรือตั้งแต่เกียร์ 2 ขึ้นไปเป็นเกียร์ซิงโครเมช และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

/3.4 ระบบ...

3.4 ระบบคลัตช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค

3.5 ระบบบังคับเลี้ยว เป็นแบบลูกปืนหมุนวน หรือเวียน มีเพาเวอร์ หรือไฮดรอลิค ช่วยผ่อนแรง

3.6 ระบบเบรก แบบไฮดรอลิคพร้อมหม้อลม หรือแบบลมล้วน และมีเบรกมือ และเบรกไอเสีย

3.7 ระบบกันสะเทือน ด้านหน้าและด้านหลังแบบแหนบ พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.8 ระบบไฟฟ้า

3.8.1 แบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลท์ ไม่น้อยกว่า 60 แอมป์ จำนวน 2 ลูก

3.8.2 อัลเตอร์เนเตอร์ ขนาด 24 โวลท์ ไม่น้อยกว่า 50 แอมป์

3.9 ขนาดล้อและยาง ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมล้อและยางอะไหล่ โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อคป้องกันการโจรกรรม

3.10 การป้องกันความร้อน ติดตั้งฟิล์มกันความร้อน โดยประสิทธิภาพการลดความร้อนรวมไม่น้อยกว่า 60% และป้องกันแสง UV ได้ไม่น้อยกว่า 95% ที่กระจกทุกบาน ยกเว้นกระจกด้านหน้า มีประสิทธิภาพลดความร้อนไม่น้อยกว่า 40%

3.11 สีรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.12 ตัวถังบรรทุกน้ำ

3.12.1 ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุ ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

3.12.2 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยแผ่นเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร รูปทรงรี มีทางเดินด้านบนถัง พร้อมราวเหล็กสำหรับยึดเกาะโดยรอบ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.12.3 ด้านบนถังมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด (MAN HOLE) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง ฝาสามารถ เปิด-ปิด และล็อกได้

3.12.4 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกันกระแทกเพื่อลดแรงกระแทกของน้ำ และเพื่อความแข็งแรงของถังบรรจุน้ำ มีความหนา ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 แผ่น

3.12.5 ด้านท้ายมีสเปรย์บาร์สำหรับพรมถนน

3.12.6 ติดตั้งแท่นปืนฉีดน้ำ ด้านบนถังบรรจุน้ำ ชนิดปรับหมุนได้รอบตัว พร้อมหัวฉีดน้ำที่สามารถปรับการฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร โดยสามารถปรับลักษณะการฉีดน้ำได้

3.12.7 ติดตั้งกล่องเครื่องมือสร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ ซึ่งต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,500 ชั่วโมง โดยไม่เกิดสนิมแดง ตามมาตรฐาน JIS Z 2371 หรือเทียบเท่า โดยมีเอกสารรายงานผลการทดสอบหน่วยงานรัฐ หรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ พร้อมแนบผลการทดสอบ

/3.12.8 ด้านข้าง...

3.12.8 ด้านข้างของถังบรรทุกน้ำทั้ง 2 ข้างมีที่เก็บสายส่ง-สายดูด เก็บเครื่องมือด้านท้ายถัง มีประตูแบบเปิด-ปิดได้

3.12.9 มีราวบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านหลังถังน้ำ จำนวน 1 จุด

3.12.10 ติดตั้งมาตรวัด Pressure Gauge เพื่อวัดแรงดันสูง ถูกต้องแม่นยำ ป้องกันการระเบิดของอุปกรณ์ โดยผู้ยื่นเสนอราคาต้องแนบเอกสารเป็นผู้ผ่านการทดสอบจากสถาบันมาตรวิทยา (ประเทศไทย) ให้การรับรอง

3.12.11 ถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ไม่หมดอายุ ประเภทกิจการ ประกอบ ดัดแปลง ซ่อม ต่อตัวถังรถบรรทุก เป็นต้น โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันเสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง ในวันเสนอราคา

3.13 ระบบปั๊มน้ำ

3.13.1 เป็นปั๊มน้ำแรงสูง สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ ตัวปั๊มทำด้วยทองเหลืองหรือเหล็กหล่อมีความคงทนไม่เกิดสนิม และมีปั๊มสุญญากาศในตัวแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตรต่อนาที

3.13.2 ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO:9001:2015 และ ISO:14001:2015 โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันเสนอราคา

3.13.3 มีทางดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว และทางส่งน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

3.13.4 ผู้ยื่นเสนอราคา ต้องแนบแคตตาล็อค และผลทดสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำมาในวันที่เสนอราคา

3.14 ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

3.14.1 ติดตั้งไฟกระพริบหรือไฟฉุกเฉิน LED ด้านบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ดวง โดยไฟต้องผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก.513-2553 และไม่ต่ำกว่า IP65 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO:9001:2015 และ ISO:14001:2015 โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง ในวันเสนอราคา

3.14.2 สัญญาณไฟกระพริบ LED ติดตั้งด้านท้ายของตัวรถจำนวน 2 ดวง โดยไฟต้องผ่านมาตรฐานระดับการป้องกันไม่ต่ำกว่า IP68 มีแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 24 VDC มีอัตราการกะพริบไม่น้อยกว่า 60 ครั้ง/นาที ส่วนครอบวัสดุเป็น PC (Polycarbonate) โดยแนบแคตตาล็อคและหนังสือรับรองมาตรฐานในวันเสนอราคา

/3.14.3 ระบบ...

3.14.3 ระบบวงจรควบคุมใช้สายไฟสำหรับวงจรควบคุมที่ได้มาตรฐานการรับรอง มอก. 838-2531 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันเสนอราคา

3.15 การพ่นสี

3.15.1 สีรองพื้น Epoxy ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.691-2547 พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันเสนอราคา

3.15.2 การพ่นสีทับหน้า (สีจริง) 2K พ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ได้รับมาตรฐาน มอก.2663-2557 พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันเสนอราคา

3.15.3 การพ่นสี อบสี ต้องทำในห้องพ่นสีระบบปิดที่ได้มาตรฐานของผู้ผลิต

3.15.4 ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง ตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก

3.15.5 ตัวอักษรต่างๆ เครื่องหมายและข้อความ รวมถึงสีของตัวรถ ตามหน่วยงานราชการกำหนด

3.16 สายส่งน้ำ/อุปกรณ์

3.16.1 ชุดสายส่งน้ำทำจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้วและสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า 700 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง จำนวน 1 เส้น

3.16.2 ท่อยางดูดน้ำเป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอนชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชนิดนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง จำนวน 1 เส้น

3.16.3 ตะกร้าสวมปลายท่อสูบน้ำ จำนวน 1 ชุด

3.16.4 ประแจขันเปิดวาล์วหัวประปาดับเพลิงรูปตัว T จำนวน 1 อัน

3.16.5 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด

3.16.6 คู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา จำนวน 1 เล่ม

3.16.7 หัวฉีดน้ำแบบเป็นลำตรงชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

3.17 อุปกรณ์ประกอบ

3.17.1 กระจกมองข้างซ้าย – ขวา ที่ภายนอกรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.17.2 ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.17.3 บังแดดด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารด้านหน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.17.4 เครื่องปรับอากาศในห้องผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

/3.17.5 ชุดเครื่องเสียง...

3.17.5 ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ AM/FM หรือดีกว่าพร้อมลำโพงและสายอากาศ

3.17.6 เข็มขัดนิรภัยที่เบาะนั่งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

3.17.7 เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

3.17.8 แม่แรงไฮดรอริคขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน พร้อมอุปกรณ์อื่นๆ ประกอบการใช้งานตามมาตรฐาน

3.17.9 ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรมล็อค เบรก คลัตช์

3.17.10 กล้องติดรถยนต์บันทึกด้านหน้า ความละเอียดไม่น้อยกว่าระดับ Full HD มีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 128 GB

3.18 ชุดอุปกรณ์ฉุกเฉิน บรรจุในกระเป๋า ประกอบด้วย

3.18.1 สายลากจูงรถบรรทุก

3.18.2 สายพ่วงแบตเตอรี่รถบรรทุก ขนาดไม่น้อยกว่า 600 แอมป์

3.18.3 โคมไฟสปอร์ตไลท์

3.18.4 น้ำมันเอนกประสงค์

3.18.5 อุปกรณ์เติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา สามารถใช้งานกับมาตรฐานระบบไฟฟ้าของรถบรรทุกได้ดี

3.18.6 อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดสารระเหยขนาดไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ ใช้ได้กับเชื้อเพลิงชนิด A B C K สามารถฉีดตามร่างกายได้

3.18.7 ค้อนทุบกระจกแบบ 2 หัว พร้อมที่ตัดสายเข็มขัดนิรภัย

3.18.8 ติดตั้งสัญญาณไฟ หรืออุปกรณ์ต่างๆ ให้ครบถ้วนถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

3.18.9 ไฟไซเรนฉุกเฉินแบบทรงกลม LED 24 โวลต์ สีเหลือง ชนิดฐานแม่เหล็ก สามารถถอดเก็บได้เมื่อไม่ใช้งาน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

3.18.10 ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (GPS)

4. <u>เงื่อนไขอื่นๆ</u>

4.1 รถบรรทุกที่เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพและรับประกันความชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นจากการใช้งานตามปกติวิสัย เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 50,000 กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อน

4.2 รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทุกภูมิภาคของประเทศ โดยแนบเอกสารหลักฐานพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

<u>ศูนย์บริการมาตรฐาน</u> หมายถึง สถานที่ที่ให้บริการเฉพาะรถยนต์ผลิตภัณฑ์ใดผลิตภัณฑ์หนึ่งเท่านั้น และต้องมีบริการครบทุกวงจร โดยมุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อผู้ใช้งานรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น ได้แก่

/มีบริการ...

- มีบริการขาย หรือจำหน่ายรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น
- มีบริการซ่อมแซมและบำรุงรักษาตามระยะทางมาตรฐานกำหนดรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น
- มีบริการด้านอะไหล่รถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น
- มีบริการด้านอื่นๆ เกี่ยวกับรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น

4.3 ราคารถบรรทุกที่เสนอขายเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

4.4 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทน หรือตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม หรือเป็นผู้ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่าย โดยแนบหลักฐานพร้อมกับการยื่นข้อเสนอ

4.5 ภายหลังจากผู้ขายได้ทำการส่งมอบรถบรรทุกที่ซื้อขายซึ่งเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง ณ สถานที่ที่หน่วยจัดซื้อกำหนด และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับรถบรรทุกเรียบร้อยแล้ว ผู้ขายจะต้องรีบดำเนินการจดทะเบียนรถบรรทุกในนามกรมปศุสัตว์ให้แล้วเสร็จ ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนรถบรรทุกจากหน่วยจัดซื้อโดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

4.6 ผู้ซื้อจะดำเนินการเบิกจ่ายเงินค่ารถบรรทุกที่ซื้อขายให้กับผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบใบคู่มือจดทะเบียนรถบรรทุกซึ่งจดทะเบียนในนามกรมปศุสัตว์และเป็นกรรมสิทธิ์ของกรมปศุสัตว์ตามวันที่ที่ระบุในใบคู่มือจดทะเบียนรถบรรทุก พร้อมประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 และหนังสือคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาฉบับภาษาไทย จำนวน 1 ชุด แล้วเท่านั้น

/4.7 ผู้ขาย...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

กรมปศุสัตว์

4.7 ผู้ขายต้องสกรีนหรือพ่นตรากรมปศุสัตว์รถบรรทุกที่ส่งมอบ ที่ประตูภายนอกห้องผู้ขับขี่ ทั้ง 2 บาน (ซ้าย-ขวา) และสติ๊กเกอร์สีขาวข้อความ “กรมปศุสัตว์” ที่ด้านบนกระจกบานหน้าผู้ขับขี่ ขนาดตามความเหมาะสม สวยงาม และเห็นเด่นชัด

****

.....ประธานกรรมการ
(นายชุติพนธ์ ศิริมงคลรัตน์)

.....กรรมการ
(นายวิวัฒน์ นนทะสร)

.....กรรมการ
(นายจิรพันธ์ แจ่มจ่าย)

.....กรรมการ
(นายคมกฤษ โสมนัส)

.....กรรมการและ
(นายพงศ์เทพ บุญสุข) เลขานุการ

หมายเหตุ

1. ใช้เป็นแนวทางในการจัดซื้อจัดจ้างตามงบประมาณปี พ.ศ. 2570 โดยหน่วยงานที่จัดซื้อจัดจ้างต้องแต่งตั้งคณะกรรมการ TOR หรือผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โดยปฏิบัติตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560 ข้อ 21 และสามารถกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะเพิ่มเติมสำหรับการจัดซื้อจัดจ้างได้
2. ใช้ประกอบในการจัดทำคำของบประมาณปี พ.ศ. 2571